

Ficha técnica de produto

92.C4.100200 - Nobreak Expert OL (C 10000VA/20b.9Ah/Iso/Mono/220V/Eth)

Descrição comercial:	Nobreak NHS Expert On Line xxxx-y (C 10000VA c/ 20 Bat. Seladas 9Ah/Isolador/Mono/220V/Eth)
Código EAN:	7898650934553
Família comercial:	Nobreaks On Line monofásicos e bifásicos



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Nobreak tecnologia online de dupla conversão
 - » Nobreak Monofásico/Bifásico
 - » Nobreak microcontrolado DSP (processador digital de sinais)
 - » Tecnologia de semicondutor IGBT;
 - » Correção de fator de potência ativo e unitário para carga linear ou carga não linear (PFC)
 - » Transformador isolador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
 - » Forma de onda senoidal pura e com controle digital
 - » Bypass automático e manual
 - » Distorção harmônica menor que 2% com carga linear
 - » Gabinete metálico com pintura epóxi
 - » Bateria interna selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
 - » Conexão para bateria externa³
 - » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
 - » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
 - » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
 - » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
 - » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹
 - » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação), mesmo com o nobreak desligado, para garantir desempenho e vida útil
 - » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
 - » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima)
 - » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³
 - » Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor;
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica;
 - » Sinalização visual através de display LCD no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, bypass, bateria e da carga
 - » Indicação de potência consumida pela carga
 - » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute)
 - » Proteção de entrada da rede elétrica com disjuntor
 - » Conexão de saída com borneira
 - » Concentrador de eventos que permite registrar e armazenar eventos e logs em Cartão de Memória Micro SD
- ¹ bateria deve estar carregada.
² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.
³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	10000VA
Pot. contínua:	8000W
Pot. pico:	8800W
Pot. mínima:	160W
Fator de pot. saída:	0,8
PFC:	0,99

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	220V
Faixa de entrada:	165V-265V
Freq. entrada:	47Hz - 63Hz (modo normal) / 59,5Hz - 60,5Hz (modo paralelo)
Fase:	Monofásica
Conexão de entrada:	Borneira

SAÍDA

Tensão nom. saída:	120V (Monofásico) ou 220V (Monofásico)
Fx. tensão saída inversor:	120V ±1% ou 220V ±1%
Frequência de saída:	50Hz/60Hz (modo normal) - 60Hz (modo paralelo)
Forma-de-onda:	Senoidal
Conexão de saída:	Borneira
Distorção harmônica:	Carga linear <=2% (THD)
Fator de crista:	3:1
Regulação dinâmica:	<=3%
Regulação estática:	<=1%
Tempo de transferência:	Zero
Rend. pl. carga rede:	90% (dupla conversão)
Rend. pl. carga inversor:	90% (dupla conversão)
Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta

Ficha técnica de produto

92.C4.100200 - Nobreak Expert OL (C 10000VA/20b.9Ah/Iso/Mono/220V/Eth)

Bypass:	Sim
BATERIA	
Tensão operação:	240V
Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento ou Estacionária livre de manutenção
Quantidade de baterias:	20 x 9Ah/12V
AUTONOMIA	
Aut. típica:	6 min
Aut. meia carga:	10 min
Aut. plena carga:	4 min
Tempo de recarga:	> ou = 8 horas após 90% descarregadas
Tempo de recarga observação:	Consulte as opções de módulos de expansão de baterias NHS
MÓDULOS	
Módulos observação:	Opções de Módulos de Expansão de Baterias NHS
Configuração 1:	Módulo Exp. Grande p/ 20 Bat.Sel. 17Ah Preto -240V
Autonomia 1:	Meia Carga 50%: 39 min Carga Típica 70%: 25 min Plana Carga 100%: 16 min *Baterias internas + módulo.
Configuração 2:	Módulo Exp. Rack20 Fechado 20 B. Est 45Ah - 240V
Autonomia 2:	Meia Carga 50%: 88 min Carga Típica 70%: 58 min Plana Carga 100%: 38 min *Baterias internas + módulo.
Configuração 3:	Módulo Exp. Rack20 Fechado 20 B. Est 58Ah - 240V
Autonomia 3:	Meia Carga 50%: 113 min Carga Típica 70%: 74 min Plana Carga 100%: 47 min *Baterias internas + módulo.
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	» 110% nobreak se desliga em 5min em bypass e 1,25min no modo online 150% nobreak se desliga em 1 min em bypass e 15s no modo online
Curto-circuito:	» Nobreak se desliga na condição de curto-circuito na saída e indica no LCD frontal. Deve-se desligar e religar o nobreak
Desligamento pot. mínima:	» Nobreak se desliga automaticamente se estiver em modo inversor por um tempo de 240min e com potência inferior a 105W para evitar descarga desnecessária da bateria.
Temperatura de proteção:	» Nobreak se desliga automaticamente por proteção interna de temperatura com indicação no LCD frontal.
Bateria mínima:	» Desligamento automático contra descarga profunda da bateria no modo inversor se a tensão de bateria atingir nível de bateria mínima
Entrada:	» Disjuntor contra operações indevidas para tensão de entrada e saída
Mais proteção:	» Proteção interna contra variação excessiva no barramento DC com indicação no LCD frontal; » Proteção interna de fusível de entrada ou conexão de entrada solta; » Proteção de falha na comunicação entre os DSPs internos; » Proteção de falha na carga do banco de capacitores do barramento CC interno.
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	» Indicação Display "Modo Rede"
Bateria sem carga:	» Indicação Display "Modo Rede" com barra de bateria incompleta
Desligam. por proteção visual:	» Indicação Display "Desligamento por/Motivo do desligamento"
Bateria baixa:	» Indicação Display "Bateria Baixa"
Inversor ativo visual:	» Indicação Display "Modo Bateria"
Rede alta:	» Indicação Display "Rede Anormal"
Rede baixa:	» Indicação Display "Rede Anormal"
Carga mínima:	» Mensagem no Display: Inversor "Modo Bateria / Pot min= x min", onde x é o tempo restante para desligamento
Sobretensão:	» Indicação Display "Desligamento por / Tensão de Saída"
Potência excessiva visual:	» Indicação Display "Pot Excessiva"
Troca de bateria:	» Indicação Display "Verificar Bateria"
Temperatura visual:	» Indicação Display "Temp Excessiva"
SINALIZAÇÃO SONORA	
Desligam. por proteção:	» Apito intermitente da campanha
Potência excessiva:	» Apito intermitente da campanha até que se retire o excesso de carga do nobreak
Bateria descarregada:	» Quanto mais a campanha apitar menor é a autonomia da bateria até o limite de dez apitos
Temperatura:	» Nobreak se desliga automaticamente por proteção interna de temperatura com apito longo
Mais sinalização:	» A Sinalização Sonora (campanha) pode ser habilitada ou desabilitada através do submenu de configuração do UPS. » Sinalização de bateria descarregada e com campanha apitando indica que o inversor está ativado » Sinalização de bateria descarregada e sem apito da campanha indica que o nobreak aguarda recarga » Sinalização de iminência de desligamento por proteção interna de temperatura com apito curto e pausa longa
	» Sinalização visual através de Display LCD (4 linhas) com todas as condições do equipamento, bateria, inversor, bypass, carga, temperatura e rede. Através do menu de configurações do Display possibilita ainda alterações de valores e configurações do UPS como data/hora, tensão de saída, campanha, potência mínima, paralelismo, religamento automático. » Indicação de tensão de entrada em Volts rms no LCD » Indicação de tensão de saída em Volts rms no LCD » Indicação da tensão da bateria em Volts no LCD » Indicação de potência real em Watts no LCD » Indicação de potência máxima real em Watts no LCD » Indicação de potência mínima real em Watts no LCD » Indicação de potência aparente em VA no LCD » Indicação da potência real de pico em Watts no LCD (detecção de pico) » Indicação de fator de potência da carga no LCD » Indicação de frequência de saída em Hertz no LCD » Indicação de temperatura interna em graus Celsius no LCD » Indicação da velocidade do ventilador em porcentagem no LCD

Ficha técnica de produto

92.C4.100200 - Nobreak Expert OL (C 10000VA/20b.9Ah/Iso/Mono/220V/Eth)

- » Indicação do barramento interno em Volts no LCD
- » Indicação do número de série no LCD
- » Indicação da versão no firmware no LCD
- » Indicação do estado da comunicação no LCD (SNMP ou serial/USB)
- » Indicação de data/hora atual

DIMENSÕES

Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi
Cor:	Preto
Movimentação:	Rodízios Giratórios
Comprimento:	720mm
Largura:	270mm
Altura:	655mm
Peso líquido:	135kg

COMUNICAÇÃO E GERENCIAMENTO

Tipo de conexão:	USB,DB-9(RS232), RJ-45(RS485)
COMEVENT:	Sim
Cartão SD:	4Gb
Histórico de eventos:	Sim
Log de dados:	Sim
Log de eventos:	Sim
Protocolo de troca de dados:	NHS,SEC 2400
Protocolos compatíveis:	NHS,SEC 2400
Software compatível:	Software de Monitoramento 3.0, Software NHS Nobreak Manager 4.0
Acessórios incluídos:	Acompanha cabo Ethernet 1,5m e cabo USB

SOFTWARE

Interface de comunicação:	Ethernet
----------------------------------	----------

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada + Proteção de madeira p/ embalagem
Proteção interna:	Calço EPE
Peso para transporte:	160,9kg (caixa nobreak 97,55kg + caixa bateria 63,35kg)
Altura para transporte:	920mm (+ 310mm caixa baterias)
Largura para transporte:	498mm (+ 438mm caixa baterias)
Profundidade para transporte:	895mm (+ 416mm caixa baterias)

OPCIONAIS

Borneira de entrada:	Sim
Borneira de saída:	Sim
Proteção telefônica:	Não
Contato seco:	Não
Outra bateria:	Não
Sem bateria:	Sim
Saída 220V:	Sim
Engate rápido:	Sim
Interface RS232:	Sim
Interface USB:	Sim
Interface SNMP:	Não
Interface Ethernet:	Sim
Interface RS485:	Sim
Concentrador de eventos:	Não
Cabo de comunicação:	Não
Religamento automático:	Não
Carga de bateria desligado:	Sim

GARANTIA

Ficha técnica de produto

92.C4.100200 - Nobreak Expert OL (C 10000VA/20b.9Ah/Iso/Mono/220V/Eth)

<p>Descrição de garantia:</p>	<p>1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma revenda autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.</p>
--------------------------------------	--

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
 ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Autonomia

